

Technische Information

VEBATEC PREMIUM Z 4 VERBUNDMÖRTELSYSTEM

- Verankerungen mit höchsten Festigkeiten
- **4 Zulassungen** in einem Produkt
- Styrolfreies, 2- Komponenten System
- Mit Standard Auspresspistole zu verarbeiten
- Kartuscheninhalt auf mehrere Male zu verarbeiten

BESCHREIBUNG: VEBATEC – PREMIUM Z 4 ist ein hochwertiges 2 Komponenten Verbundmörtelsystem mit höchster Festigkeit. Einsatz ist die spreizdruckfreie Schwerlastbefestigung. 4 Zulassungen bedeuten höchste Qualität und vielseitige Anwendung mit nur einem Produkt. Die Kartusche ist mit Standard – Auspresspistolen zu verarbeiten. Der Kartuscheninhalt kann auf mehrere Male verarbeitet werden.

Zubehör: Zugelassene Gewindestangen und Siebhülsen.

ANWENDUNG: Einsetzbar im Innen- und Außenbereich. Zur spreizdruckfreien Schwerlastbefestigung in Vollstein, Beton, Poren- u. Leichtbeton, Hohlblocksteinen aus Beton, Kalksandlochsteinen, Hochlochziegel, Vollziegel, Naturstein etc. Zu verarbeiten mit herkömmlicher Auspresspistole für Dichtstoffe.

EINSATZ: Zur Befestigung v. Fassaden, Vordächern, Metallprofilen, Konsolen, Holz- u. Metallkonstruktionen, Geländer, Kabeltrassen, Rohrleitungen, Sanitärgegenständen, Ankerstangen, Dübel, Gitter, Bewehrungseisen, Gewindehülsen, Gewindestangen uvm. Auch als Klebemörtel für z.B. Beton, Faserbeton etc. verwendbar.

TECHNISCHE DATEN:

Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +35°C
Kartuschentemperatur:	Mind. + 5°C
Farbe: Komponenten:	Weiss u. schwarz
Gemischt:	Grau
Konsistenz:	Standfest

VERARBEITUNG: Schraubkappe von Kartusche entfernen und Schlauchbeutelverschluß abschneiden. Mischrohr aufschrauben und mit Auspresspistole das Material auspressen, bis eine gleichmäßige, schlierenfreie, graue Färbung des Reaktionsharzes vorliegt. Jetzt kann das Material verarbeitet werden. Auch während der Verarbeitung darauf achten, daß immer eine gleichmäßig graue Färbung vorliegt.

Verankerungsgrund	Verarbeitungszeit	Aushärtezeit
- 5°C	90 min	360 min
+/- 0°C	45 min	180 min
+ 5°C	25 min	120 min
+ 10°C	15 min	80 min
+ 20°C	6 min	45 min
+ 30°C	4 min	25 min
+ 35°C	2 min	20 min

LAGERFÄHIGKEIT: Mind. 9 Monate – zwischen + 5°C und + 25°C, in ungeöffnetem Originalgebinde. Vor Hitze und Frost schützen.

LIEFERFORM: 300ml Kartusche
165ml Kartusche

ZULASSUNGEN:

Z – 21.3 – 1809

Verankerungen im Mauerwerk mit Ankerstangen aus nichtrostendem und galvanisch verzinktem Stahl



ETA – 05 / 0221

Verankerungen in ungerissenem Beton, mit Ankerstangen HC aus nichtrostendem, korrosions-beständigem Stahl.



ETA – 05 / 0220

Verankerungen in ungerissenem Beton, mit Ankerstangen aus nichtrostendem Stahl.



ETA – 05 / 0219

Verankerungen in ungerissenem Beton, mit Ankerstangen aus galvan. verzinktem Stahl.



HINWEIS: Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir auf Grund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Neben-verpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Auf Grund der Vielfalt können nicht alle möglichen Materialkombinationen u. konstruktive Gegebenheiten geprüft werden. Wir bitten daher, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Die Produkthaftung behält in vollem Umfang ihre Gültigkeit.

05.2009

Technische Information

VEBATEC - Z4 Verbundmörtelsystem

Styrolfreier, 2-Komponenten Reaktionsharzmörtel für hochfeste, spreizdruckfreie Schwerlastbefestigungen in Vollstein, Beton, Poren- u Leichtbeton, Hohlblocksteine aus Beton, Kalksandlochsteine, Hochlochziegel, Vollziegel, Naturstein etc. Zu verarbeiten mit herkömmlicher Auspresspistole für Dichtstoffe. **Einsatz:** Zur Befestigung v. Fassaden, Vordächern, Metallprofilen, Konsolen, Holz- u. Metallkonstruktionen, Geländer, Kabeltrassen, Rohrleitungen, Sanitärgegenständen, Ankerstangen, Dübel, Gitter, Bewehrungseisen, Gewindehülsen, Gewindestangen etc. Auch als Klebmörtel für z.B. Beton verwendbar. Lagerfähigkeit der original verschlossenen Kartusche: Mind. 9 Monate.

Bei Verankerungen, welche den Zulassungen entsprechen, nur geprüfte u. zugelassene Zubehörteile des Herstellers verwenden.

ZULASSUNGEN: Z-21.3- 1809

Verankerungen im Mauerwerk mit Ankerstangen aus nichtrostendem und galvanisch verzinktem Stahl.



ETA - 05 / 0221

Verankerungen in ungerissemem Beton, mit Ankerstangen HC aus nichtrostendem, korrosionsbeständigem Stahl.



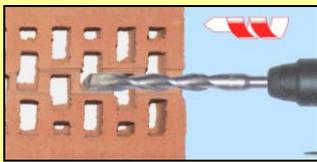
ETA - 05 / 0220

Verankerungen in ungerissemem Beton, mit Ankerstangen aus nichtrostendem Stahl.



ETA - 05 / 0219

Verankerungen in ungerissemem Beton, mit Ankerstangen aus Galvanisch verzinktem Stahl.

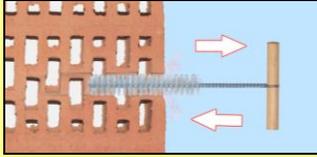


VERANKERUNGEN MIT SIEBHÜLSE

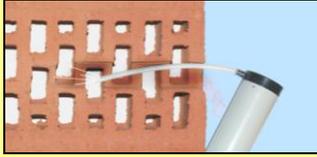
1. Bohrloch erstellen.
Gemäß den Zulassungen, vorgeschriebene Bohrdurchmesser und Bohrtiefen beachten.



2. Bohrloch gründlich reinigen:
Mit geeignetem Gerät mindestens 4 x ausblasen.



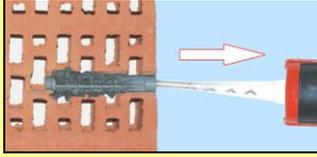
3. Bohrloch gründlich reinigen:
Mit geeignetem Gerät mindestens 4 x ausbürsten.



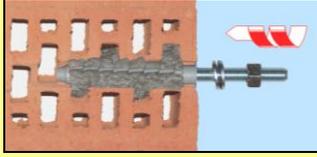
4. Bohrloch gründlich reinigen:
Mit geeignetem Gerät mindestens 4 x ausblasen.



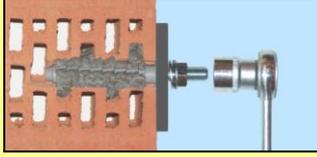
5. Siebhülse bündig in das Bohrloch einstecken.



6. Austretender Verbundmörtel verwerfen, (ca. 10 cm), bis austretender Verbundmörtel gleichmäßig grau gefärbt austritt. Nicht richtig vermischter Verbundmörtel bindet nicht ab! Jetzt Bohrloch / Siebhülse blasenfrei vom Bohrlochgrund her befüllen.



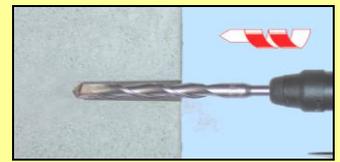
7. Unter leichter Drehbewegung Verankerungselement bis zum Siebhülsegrund eindrehen. Markierung auf dem Verankerungselement beachten.



8. Verankerung erst nach der vorgeschriebenen Aushärtezeit belasten – siehe Tabelle.

VERANKERUNGEN OHNE SIEBHÜLSE

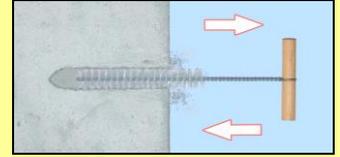
1. Bohrloch erstellen.
Gemäß den Zulassungen, vorgeschriebene Bohrdurchmesser und Bohrtiefen beachten.



2. Bohrloch gründlich reinigen:
Mit geeignetem Gerät mindestens 4 x ausblasen.



3. Bohrloch gründlich reinigen:
Mit geeignetem Gerät mindestens 4 x ausbürsten.



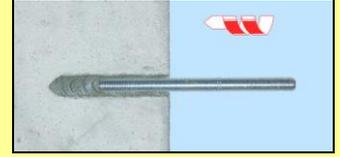
4. Bohrloch gründlich reinigen:
Mit geeignetem Gerät mindestens 4 x ausblasen.



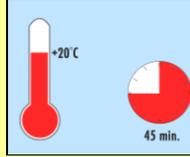
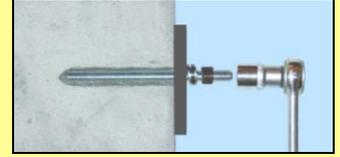
5. Austretender Verbundmörtel verwerfen, (ca. 10 cm), bis austretender Verbundmörtel gleichmäßig grau gefärbt austritt. Nicht richtig vermischter Verbundmörtel bindet nicht ab! Jetzt Bohrloch blasenfrei vom Bohrlochgrund her befüllen.



6. Unter leichter Drehbewegung Verankerungselement bis zum Bohrlochgrund eindrehen. Markierung auf dem Verankerungselement beachten.



7. Verankerung erst nach der vorgeschriebenen Aushärtezeit belasten – siehe Tabelle.



Verankerungsgrund	Verarbeitungszeit	Aushärtezeit
- 5°C	90 min	360 min
+/- 0°C	45 min	180 min
+ 5°C	25 min	120 min
+ 10°C	15 min	80 min
+ 20°C	6 min	45 min
+ 30°C	4 min	25 min
+ 35°C	2 min	20 min

TECHNISCHE INFORMATION

VEBATEC - Z4 Verbundmörtelsystem



Kunststoffsiebhülsen		
13 x 100mm	Für Ankerstangen M 8	Art.-Nr:0404
15 x 100mm	Für Ankerstangen M10	Art.-Nr:0405



Auszug aus der DIBt - Zulassung: Z-21.3-1809 Verankerung im Mauerwerk
Auf Anfrage stellen wir Ihnen gerne die vollständigen Prüfberichte der Beton- u. Mauerwerk Zulassungen zur Verfügung.

Montagekennwerte und Bauteilabmessungen zu Verankerungen im Mauerwerk.

Dübelgröße / Ankerstange Siebhülse 1)		M 8		M 10	
		SH 13 / 100	SH 15 / 100	mit	ohne
Bohrerinnendurchmesser	d ₀ (mm)	14	10	16	12
Bohrlochtiefe	t (mm)	105	85	105	95
Einbautiefe der Siebhülse	h _s (mm)	100	-	100	-
Verankerungstiefe der Ankerstange	h _{ef} (mm)	80	80	90	90
Achsabstand (Dübelgruppe) ²⁾	≥ a (mm)	100			
	min a (mm)	50			
Mindestzwischenabstand – Einzeldübel	= a _z	250			
Randabstand	≥ a _r (mm)	200(250) ³⁾			
Randabstand bei 4)	≥ a _r (mm)	50 / (60) ³⁾			
Mindestbauteildicke	d ≥ (mm)	110			
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	≤ (mm)	9		12	
Max. Drehmoment beim Befestigen	T _{inst} (Nm)			2	

1) Die Verankerung in Mauerwerk aus Kalksandvollstein(KS) u. Mauerziegeln (Mz) darf auch ohne Siebhülse erfolgen.

2) Die Achsabstände a dürfen bei Dübelpaaren u. Vierergruppen bis zum Mindestwert unterschritten werden, wenn die zulässigen Lasten abgemindert werden. Die maximalen Lasten dürfen nicht überschritten werden.

3) Klammerwert gilt für Vollsteine (Mz u. KS).

4) Gilt für Mauerwerk mit Auflast oder Kippnachweis. Gilt nicht für zum freien Rand gerichtete Abscherlasten.

Maximale Lasten in (kN), die durch einen Einzeldübel oder eine Dübelgruppe in einen einzelnen Stein eingeleitet werden dürfen.

Steinformat		≥ 3 DF	4 bis 10 DF	≥ 10 DF
ohne Auflast	max. F (kN)	1,0	1,4	2,0
mit Auflast	max. F (kN)	1,4	1,7	2,5

Zulässige Biegemomente der Ankerstange

Dübelgröße	M8	M10
Stahl galv. Verzinkt. Festigkeitsklasse 5.8	10,7	21,4
Nichtrostender Stahl 1.4401 / 1.4571 Festigkeitsklasse A4 - 70	12,1	24,1

Zulässige Lasten in kN für Zug, Querlast und Schrägzug unter jedem Winkel bei Lastangriff unmittelbar am Verankerungsgrund. Hierbei dürfen die maximalen Lasten der unten stehenden Tabelle, die in einen einzelnen Stein eingeleitet werden, nicht überschritten werden.

Größe	Vollsteine		Lochsteine					
	≥ Mz 12	≥ KS 12	≥ Hlz 4	≥ Hlz 6	≥ Hlz 12	≥ KSL 4	≥ KSL 8	≥ KSL 12
Zul. F (kN)	1,7	1,7	0,3	0,4	0,8	0,4	0,6	0,8

Temperaturbereich:

-40° C bis +120° C (max. Kurzzeit-Temperatur +120° C, max. Langzeit-Temperatur +72° C)

05.2009

ZUGELASSENE ZUBEHÖRTEILE



Größen	Ankerstangen Mauerwerk, Stahl 5.8 galv. verzinkt
M 8 x 110 mm	Art.-Nr: 040 8110 St
M 10 x 130 mm	Art.-Nr: 040 10130 St
Größen	Ankerstangen Mauerwerk, Edelstahl A 4
M 8 x 110 mm	Art.-Nr: 040 8110 A4
M 10 x 130 mm	Art.-Nr: 040 10130 A4
Größen	Ankerstangen Beton, Stahl 5.8 galv. verzinkt
M 10 x 130 mm	Art.-Nr: 040 10130 St
M 12 x 160 mm	Art.-Nr: 040 12160 St
M 16 x 190 mm	Art.-Nr: 040 16190 St
Größen	Ankerstangen Beton, Edelstahl A 4
M 10 x 130 mm	Art.-Nr: 040 10130 A4
M 12 x 160 mm	Art.-Nr: 040 12160 A4
M 16 x 190 mm	Art.-Nr: 040 16190 A4
Größen	Ankerstangen Beton, Edelstahl HC-Hochkorrosionsbeständig
M 10 x 130 mm	Art.-Nr: 040 10130 HC
M 12 x 160 mm	Art.-Nr: 040 12160 HC
M 16 x 190 mm	Art.-Nr: 040 16190 HC

- VERANKERUNGEN MIT HÖCHSTEN FESTIGKEITEN
- 4 ZULASSUNGEN = HÖCHSTE QUALITÄT
- STYROLFREIES 2 - KOMPONENTEN SYSTEM
- MIT STANDARD – AUSPRESSPISTOLE ZU VERARBEITEN
- KARTUSCHENINHALT AUF MEHRERE MALE ZU VERARBEITEN