

Technische Information

KLEBSTOFF FLEXBOND 40

290ml Kartusche

- Universell einsetzbarer Klebstoff zum Kleben und Dichten**
- Metall, Holz, Holzwerkstoffe**
- Kunststoffe, Glas, Dämmstoffe Spiegel, Verbundwerkstoffe uvm.**
- Dauerelastische Verklebungen**
- Silikon- und polyurethanfrei**
- Härtet auch unter Wasser aus**
- Lösemittelfrei**

EIGENSCHAFTEN: KLEBSTOFF FLEXBOND 40 ist elastisch aushärtend zur Aufnahme von Schwingungen und Verformungen. Einsetzbar im Innen- und Außenbereich, als Klebstoff und Dichtstoff einsetzbar.

KLEBSTOFF FLEXBOND 40: Bietet eine ausgezeichnete Haftung auf Holz, Holzwerkstoffen, Verbundwerkstoffe, Metallen wie: Aluminium, Eisen, Stahl, Kupfer, verschiedene Plastiksorten / Kunststoffsorten, Glas, Spiegel, Dämmstoffe uvm.

- Gutes Auspressverhalten, auch bei niedrigen Temperaturen
- Ausgezeichnetes Standvermögen, auch in vertikalen Fugen
- Gute Haftung auch auf feuchten Untergründen
- Ausgezeichnete mechanische Eigenschaften, hohe Härte
- Umweltfreundlich: lösemittel-, isocyanat- und silikonfrei
- Chemisch neutral und geruchlos
- Kann mit den meisten auf Epoxid, Polyurethan oder Wasser basierenden Farben und Lacken überstrichen werden
- Schrumpfung beim Aushärten unter 1%
- Sehr gute Wetter- und Alterungsbeständigkeit, UV - beständig
- Chemische Beständigkeit:

Gute Beständigkeit:

Wasser, aliphatische Lösemittel, Mineralöle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Basen

Schlechte Beständigkeit oder unbeständig:

Aromatische Lösungsmittel, konzentrierte Säuren, chlorierte Kohlenwasserstoffe.

ANWENDUNGSGEBIETE

- Verklebungen und Abdichtungen, Dehnungs- und Anschlussfugen im , Fahrzeug- und Containerbau, Autoindustrie, Schiffbau, Handwerk, Baubereich, Metallbau, uvm.
- Abdichtungen und Kleben verschiedenster Materialien
- Plattenkleben und Dachbedeckungen, Kleben von vibrationsbelastenden Konstruktionen
- Abdichtungen in Vakuumsystemen, Druckluftsystemen, Container, Tanks, Silos, Aluminiumkonstruktionen, Kühllagerbau uvm.

TECHNISCHE DATEN

Farbe:	Weiss
Konsistenz:	Pastös
Aushärtungssystem:	Luftfeuchtigkeit
Spezifisches Gewicht :	1400 ± 10 kg/m ³
Hautbildungszeit 23°C/50% rel. Feucht:	25 ± 5 Min
Aushärtungszeit 23°C/50% rel. Feucht:	2 -3 mm / Tag
Verarbeitungstemperatur :	+ 5°C bis + 30°C

Ausgehärtete Masse

Shore A Härte ISO 868:	35 - 40
Volumenänderung SIST ISO 10563:	< 1 %
Zugfestigkeit SIST EN 2833:	1,20 – 1,50 MPa
Modul E 100% SIST EN 28339:	> 0,80 MPa
Bruchdehnung SIST EN 28339:	200 - 300 %
Zugfestigkeit ISO 37 rod 1:	2,40 –3 ,00 MPa
Bruchdehnung ISO 37 rod 1:	250 - 350 %
Temperaturbeständigkeit:	- 40°C bis + 90°C

VERARBEITUNG

Vorbereitung der Haftflächen

Die Fugenflächen müssen trocken, tragfähig, sauber, Staub- und fettfrei sein. Alle beschädigten und losen Partikel müssen entfernt werden.

Vorbereitung der Fugen und Kartuschen

- Um sauber begrenzte Fugen zu erhalten kann es zweckmäßig sein, die Fugenränder mit einem Selbstklebeband abzukleben.

- Die Kartusche oben am Gewinde abschneiden und Spitze aufschrauben. Die Spitze soll an die Fugenbreite angepasst und schräg abgeschnitten werden. Die Kartusche in eine Auspresspistole einlegen und das Material auspressen.

- **KLEBSTOFF FLEXBOND 40** soll möglichst gleichmäßig aufgetragen werden, Klebstoff – Auftrag bis 10mm sind möglich.

- **KLEBSTOFF FLEXBOND 40** unmittelbar nach der Verarbeitung mit Abziehpachtel und Glättmittel glätten.

- Klebebänder sind sofort nach dem Glätten zu entfernen.

- Noch frische Masse und das Werkzeug mit Alkohol oder Aceton reinigen.

Richtige Dimensionierung von Dehnungsfugen:

Um die optimale Elastizität zu erreichen, muss das Teilverhältnis zwischen der Fugenbreite und der Fugentiefe 2:1, maximal 1:1 sein. **KLEBSTOFF FLEXBOND 40** darf auf den Fugenboden nicht haften, nur an den Fugenflanken. Die Dreiflankenhaftung wird durch die Anwendung von geeignetem Hinterfüllmaterial verhindert (geschäumtes Polyethylen, Polyurethan). Die Fuge darf min. 6mm und max. 20 mm breit sein.

Nicht zu verwenden in der Glasfalzversiegelung.

Nicht zu verwenden in der dauerhaften Unterwasserfuge.

LIEFERFORM:

Kartuschen 290 ml

LAGERUNG: Originalgebinde ist kühl (zwischen 5°C und 25°C) und trocken mindestens 12 Monate lagerstabil.

HINWEIS: Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir auf Grund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Auf Grund der Vielfalt können nicht alle möglichen Materialkombinationen u. konstruktive Gegebenheiten geprüft werden. Wir bitten daher, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

04.2021