



MD CLEARBOND 1:1

Stand: Juli 20

MD CLEARBOND ist ein transparenter, geruchsarmer Acrylkleber mit mittlerer Viskosität. Das Mischungsverhältnis beträgt 1:1. Mit MD CLEARBOND können transparente Verklebungen von Glas und Kunststoffen vorgenommen werden. MD CLEARBOND ist stoß- und vibrationsfest.

Eigenschaften im unausgehärteten Zustand

Kleber (A)	Methacrylat Mischung
Härter (B)	Amin ausgehärteter Harz
Viskosität (A)	ca. 8.000 mPa.s
Viskosität (B)	ca. 8.000 mPa.s
Dichte (A)	0,99 g/ml
Dichte (B)	0,99 g/ml
Mix-Rate	1:1
Shore Härte A	60
Lagerstabilität (Optimale Lagertemperatur 15-25°C)	9 Monate
Topfzeit	Ca. 45-90 Sekunden
Fixierzeit	3 Minuten
Endfestigkeit	24 Stunden
Temperaturbeständigkeit	-50°C bis +120°C

Eigenschaften im ausgehärteten Zustand

Farbe	transparent
Spaltfüllvermögen	2 mm
Klebeeigenschaften @25°C	
Zug-E-Modul	900 MPa
Zugdehnung	10 %
Zugscherfestigkeit	19 MPa

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de



Eigenschaften

- Clearbond ist ein transparenter, geruchsarmer Acrylkleber mit mittlerer Viskosität.
- Das Mischungsverhältnis beträgt 1:1. Mit Clearbond können transparente Verklebungen von Glas und Kunststoffen vorgenommen werden.
- Clearbond ist stoß- und vibrationsfest.

Standard Eigenschaften - Test Methode ASTM D1002

Stahl	Kohäsionsbruch	<24N/mm ²
Aluminium	Substratversagen	<18N/mm ²
PMMA	Substratversagen	<5N/mm ²
PVC	Substratversagen	<5N/mm ²
ABS	Kohäsionsbruch/Substratversagen	<5,3N/mm ²
Epoxy	Adhäsionsbruch	10N/mm ²
Phenole	Kohäsionsbruch/Substratversagen	<7N/mm ²
PDCPD	Adhäsionsbruch	<10N/mm ²
Polycarbonat	Adhäsionsbruch	<3,1N/mm ²

Verarbeitungshinweis (25 g)

Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein (z.B. mit Marston Cleaner). ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind. Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen. Werkstücke zusammenfügen und fixieren. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.

Verarbeitungshinweis (50 g)

Wie 25 g, zusätzlich:
Doppelkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind.

RoHS konform - erfüllt WEEE-Richtlinien

Verpackungseinheiten:

Artikelnummer:

14 Doppelspritzen á 25 g

MMB.C.S25

12 Doppelkartuschen á 50 g

MMB.C.S50

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de