



### Brandprüfungen



### Physikalische Eigenschaften

#### Kleber Part A

Chemische Basis	Methacrylat Klebstoff (MMA)
Farbe	gelblich
Dichte	ca. 0,96 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität @20°C mPa·s Brookfield	100.000 bis 125.000

#### Aktivator Part B

Farbe	schwarz
Dichte	ca. 1,07 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität @20°C mPa·s Brookfield	50.000 bis 70.000

#### Gemischt A&B

Farbe	schwarzes thixotropes Gel
Mix Rate nach Volumen	10:1
Verarbeitungszeit	4 bis 6 Minuten
Fixierzeit	15 bis 18 Minuten
Funktionsfestigkeit	1-3 Stunden
Lagerstabilität bei 4°C-25°C	12 Monate

#### Typische Eigenschaften (ausgehärtet)

Zugfestigkeit Psi ASTM D 638	3.200-3.500
Elastische Eigenschaften	bis zu 140%
Shore Härte D	74
Spaltfüllvermögen	bis zu 10 mm
Temperaturbeständigkeit	-50°C bis +150°C
Modulus, Psi ASTM D638	75.000-100.000

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.



## Geeignete Materialien

Carbon, Styrol, Stahl Gelcoats, Polyester, FRP, Nylon, PPE, ABS, Holz, Aluminium, PBT, Edelstahl, Glasfaser, etc.

## Chemische Beständigkeit

Exzellent beständig gegen

- Hydrocarbon
- Säuren und Basen (3-10ph)
- Salzlösungen

### Beschreibung:

MEGABOND 3000 ist ein hochfestes, schnell aushärtendes, zweikomponentiges, strukturelles Klebstoffsystem, entwickelt um hohe Schlagfestigkeit zu bieten. Die hohe Viskosität ist ideal für fugenfüllende und vertikale Flächen und bietet zugleich Restflexibilität. Für die Verklebung von u.a. Thermoplasten, aber auch ausgezeichnete Haftung auf Verbundwerkstoffen und vielen Metallen, in den meisten Fällen ohne Primer.

## RoHS konform

### Verpackungseinheit

9 Stück á 50 g

6 Stück á 380 g

### Artikelnummer

MMB.3.S50

MMB.3.S380

