



## MD 2K MS POLYMER grau

Stand: August 22

Basis	MS-Hybrid
Farbe	hellgrau
Mischungsverhältnis	1 : 1
Konsistenz	standfest
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C
Verarbeitungszeit	10 Minuten
Dichte (DIN 53479)	1,4 g/ml
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis + 100°C (nach Aushärtung)
Volumenänderung	4 %
Hautbildung (23C° 55% rF)	15 Minuten
Endfestigkeit	1 Stunde
Härte Shore A (DIN 53505)	40
Spaltfüllvermögen	25 mm
Bruchdehnung (DIN 53504)	350 %
Baustoffklasse (DIN 4102 Teil 4)	B2 (normal entflammbar)
Zugfestigkeit (DIN 53504)	2,2 MPa
Zugscherfestigkeit (DIN 53504)	1,3 MPa
Lagerfähigkeit (kühl und trocken)	9 Monate Peelerkartusche 12 Monate Doppelspritze

### Eigenschaften

Das Produkt hat eine gute Beständigkeit gegen Wasser, aliphatische Lösungsmittel, Mineralöle, Fette, verdünnte anorganische Säuren und Alkalien.

Das Produkt hat eine geringe Beständigkeit gegen aromatische Lösungsmittel, konzentrierte Säuren und Chlorwasserstoff.

- Aushärtung ohne Luftfeuchtigkeit nach 1 Stunde
- frei von Isocyanat, Lösungsmittel und Silikon
- überlackierbar und überstreichbar
- korrosionsschützend

- geruchsarm
- dauerelastisch
- nass auf nass anwendbar
- gute Beständigkeit gegen: Öle, Fette, Wasser, aliphatische Lösungsmittel etc.

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)



## Anwendung

- großflächige Verklebung ohne Luftfeuchtigkeitszufuhr
- dichten und kleben in Metallkonstruktionen
- spannungsfreies Kleben zwischen Metallen, Kunststoffen (außer PE, PP, PTFE und Silikon), Harthölzern, im Waggon-, Container-, Schiff-, Karosserie- und Fahrzeugbau

## Verarbeitungshinweis

Die zu verklebenden Flächen müssen tragfähig, trocken, sauber, staub- und fettfrei sein, um das beste Klebeergebnis zu erzielen. Auf feuchten Untergründen oder unter Wasser haftet der Kleber ebenfalls, hier muss der Untergrund aber gegebenenfalls vorbehandelt werden.

Doppelspritze/Peelerkartusche in die Dosierpistole einlegen und verschließen. Verschlusskappe abdrehen, Mischdüse aufstecken und festdrehen. Material mit der Dosierpistole ausdrücken und die ersten 2 g entsorgen, da diese noch nicht 1:1 gemischt sind.

Zur Verarbeitung dieses Produktes kann jede handelsübliche Silikonpresse verwendet werden.

## RoHS konform

Verpackungseinheit	Artikelnummer
14 Doppelspritzen á 35 g	MMS.2K.G.S25
12 Doppelspritzen á 65 g	MMS.2K.G.S50
12 Peelerkartuschen á 300 g	MMS.2K.G
20 Doppelspritzen á 500g	MMS.2K.G.S400

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | [info@marston-domsel.de](mailto:info@marston-domsel.de)  
[www.marston-domsel.de](http://www.marston-domsel.de)