

Technische Information VERBUNDMÖRTELSYSTEM SR 1

- Verankerungen mit großer Festigkeit
- Styrolfreies, 2-Komponenten System
- Mit Standard Auspresspistole zu verarbeiten
- Kartuscheninhalt auf mehrere Male zu verarbeiten

BESCHREIBUNG: SANREMO VERBUNDMÖRTEL SR1 ist ein hochwertiges 2-Komponenten Verbundmörtelsystem mit höchster Festigkeit. Einsatz ist die spreizdruckfreie Schwerlastbefestigung für Verankerungen die keiner Zulassung bedürfen. Der Kartuscheninhalt kann auf mehrere Male verarbeitet werden.

ANWENDUNG: Einsetzbar im Innen- und Außenbereich. Zur spreizdruckfreien Schwerlastbefestigung in Vollstein, Gerissener- und ungerissener Beton, Poren- u. Leichtbeton, Hohlblocksteinen aus Beton, Kalksandlochsteinen, Hochlochziegel, Vollziegel, Naturstein etc. Zu verarbeiten mit herkömmlicher Auspresspistole für Dichtstoffe.

EINSATZ: Einkleben von Ankerstangen und Befestigungen. Ungerissener Beton, Gerissener Beton Zur Befestigung von Fassaden, Vordächern, Metallprofilen, Konsolen, Holz- u. Metallkonstruktionen, Geländer, Kabeltrassen, Rohrleitungen, Sanitärgegenständen, Ankerstangen, Dübel, Gitter, Bewehrungseisen, Gewindehülsen, Gewindestangen uvm. Auch als Klebemörtel für z.B. Beton, Faserbeton etc. verwendbar.

VERANKERUNGSGRUND:

- Bewehrter oder unbewehrter Normalbeton,
- Festigkeitsklasse C20/25 bis C50/60 gemäß EN206-1
- Trockener oder nasser Beton (Anwendungskategorie 1):
- Wassergefüllte Bohrlöcher (Ausgenommen Seewasser):
- Überkopfmontage

TECHNISCHE DATEN:

Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +35°C
Kartuschentemperatur: Mind. + 5°C
Farbe: Komponenten: Weiss u. schwarz
Gemischt: Grau
Konsistenz: Standfest
Material: Vinylester
Lieferform: 300ml Kartusche, 165ml Kartusche
Vor Hitze und Frost schützen.
Lagerung: Zwischen + 5°C und + 25°C,
in ungeöffnetem Originalgebinde mind. 9 Monate.

VERARBEITUNG: Schraubkappe von Kartusche entfernen, gelber Schlauchbeutelverschluss herausziehen. Mischrohr aufschrauben und mit Auspresspistole das Material auspressen. Erste Hübe nicht verwenden, bis eine gleichmäßige, schlierenfreie, graue Färbung des Reaktionsharzes vorliegt. Jetzt kann das Material verarbeitet werden. Auch während der Verarbeitung darauf achten, daß immer eine gleichmäßig graue Färbung vorliegt.

Verbrauchsmenge ca.:

	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Ankerstange	10	12	14	18	24	28
Bohrlochdurchmesser [mm]	65	75	85	105	125	150

165 ml: ca. Einklebungen:	40	26	18	10	4	2
300 ml: ca. Einklebungen:	73	48	33	19	7	5

Verankerungsgrund	Verarbeitungszeit	Aushärtezeit
-10°C	105 min	22 std
- 5°C	65 min	13 std
+/- 0°C	45 min	7 std
+ 5°C	25 min	90 min
+ 10°C	16 min	60 min
+ 20°C	7,5 min	40 min
+ 30°C	3 min	30 min
+ 40°C	1 min	20 min

Bei Nässe u. wassergefüllten Bohrlöchern – doppelte Aushärtezeit !

Tabelle C2: Charakteristische Werte für Betonstahl unter Zugbelastungen in gerissenem Beton

Größe	M10	M12	M16	M20
Stahlversagen				
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 4.8				
Charakteristische Tragfähigkeit NRk,s [kN]	23	34	63	98
Teilsicherheitsbeiwert yMs [-]	1,50			
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 5.8				
Charakteristische Tragfähigkeit NRk,s [kN]	29	42	78	122
Teilsicherheitsbeiwert yMs [-]	1,50			
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 8.8				
Charakteristische Tragfähigkeit NRk,s [kN]	46	67	126	196
Teilsicherheitsbeiwert yMs [-]	1,50			
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 10.9				
Charakteristische Tragfähigkeit NRk,s [kN]	58	84	157	245
Teilsicherheitsbeiwert yMs [-]	1,40			
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 12.9				
Charakteristische Tragfähigkeit NRk,s [kN]	70	101	188	294
Teilsicherheitsbeiwert yMs [-]	1,40			
Stahlversagen mit nichtrostendem Stahl A4-70				
Charakteristische Tragfähigkeit NRk,s [kN]	41	59	110	171
Teilsicherheitsbeiwert yMs [-]	1,87			
Stahlversagen mit nichtrostendem Stahl A4-80				
Charakteristische Tragfähigkeit NRk,s [kN]	46	67	126	196
Teilsicherheitsbeiwert yMs [-]	1,60			
Stahlversagen mit hochkorrosionsbeständigem Stahl Festigkeitsklasse 70				
Charakteristische Tragfähigkeit NRk,s [kN]	41	59	110	171
Teilsicherheitsbeiwert yMs [-]	1,87			

Tabelle C1: Charakteristische Werte für Betonstahl unter Zugbelastungen in ungerissenem Beton

Größe	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Stahlversagen						
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 4.8						
Charakteristische Tragfähigkeit NRk,s [kN]	15	23	34	63	98	141
Teilsicherheitsbeiwert yMs [-]	1,50					
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 5.8						
Charakteristische Tragfähigkeit NRk,s [kN]	18	29	42	78	122	176
Teilsicherheitsbeiwert yMs [-]	1,50					
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 8.8						
Charakteristische Tragfähigkeit NRk,s [kN]	29	46	67	126	196	282
Teilsicherheitsbeiwert yMs [-]	1,50					
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 10.9						
Charakteristische Tragfähigkeit NRk,s [kN]	37	58	84	157	245	353
Teilsicherheitsbeiwert yMs [-]	1,40					
Stahlversagen mit Gewindestange Festigkeitsklasse 12.9						
Charakteristische Tragfähigkeit NRk,s [kN]	44	70	101	188	294	424
Teilsicherheitsbeiwert yMs [-]	1,40					
Stahlversagen mit nichtrostendem Stahl A4-70						
Charakteristische Tragfähigkeit NRk,s [kN]	26	41	59	110	171	247
Teilsicherheitsbeiwert yMs [-]	1,87					
Stahlversagen mit nichtrostendem Stahl A4-80						
Charakteristische Tragfähigkeit NRk,s [kN]	29	46	67	126	196	282
Teilsicherheitsbeiwert yMs [-]	1,60					
Stahlversagen mit hochkorrosionsbeständigem Stahl Festigkeitsklasse 70						
Charakteristische Tragfähigkeit NRk,s [kN]	26	41	59	110	171	247
Teilsicherheitsbeiwert yMs [-]	1,87					