

MD MIX METALL

Stand: August 16

Epoxidharz Reparatur Kitt	
Basis	Epoxidharz - Metall gefüllt
Farbe	dunkelgrau
Topfzeit	ca.3 bis 4 Minuten
Handfestigkeit temperaturabhängig	8 bis 10 Minuten
Endfestigkeit	24 Stunden
Verarbeitungstemperatur	+10°C bis +30°C
Aushärtungstemperatur	+6°C bis +30°C
Zugscherfestigkeit DIN 53283	4,5 N/mm ²
Mischungsverhältnis	1:1
Shore Härte D	87
Temperaturbereich	-50°C bis +180°C (kurzfristig bis +300°C)
Schrumpfung	ca. 0,05 %
Wärmeleitfähigkeit	0,60 W/m-K
Elektrische Durchschlagsfähigkeit	3,0 kV/mm
Klebspaltüberbrückung	15 mm
Eigenschaften	- o Formbar wie Kitt - o Hart wie Metall - o Für Reparaturen an Ort und Stelle - o Temperaturbeständig bis +180°C, kurzzeitig bis +300°C
MD MIX ist einfach in der Anwendung. Das Material wird wie Knetmasse verarbeitet. MD MIX besitzt eine extrem hohe Shore Härte D von 87 (Beton 60) MD MIX kann mechanisch bearbeitet werden.	
Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.	

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülrich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de



Anwendungsbeispiele

Zur schnellen Reparatur an:

- o Ausgerissenen Gewinden
- o Pumpen und Gehäusen
- o Tanks und Behältern
- o Hartkunststoff und Stein

Verarbeitungshinweise

Die zu reparierenden Teile müssen sauber, öl und fett frei sein. Ein Anrauen erhöht die Festigkeit. Benötigte Menge MD MIX abschneiden und ca. 2 Minuten verkneten bis eine gleichmäßige Farbe erzielt wird und das Material warm wird. Anschließend MD MIX auf die Teile aufbringen und modellieren. Eine mechanische Bearbeitung kann nach ca. 20 Minuten vorgenommen werden. Die Endaushärtung erfolgt nach 24 Stunden. Nicht unter 5°C Außentemperatur verarbeiten.

RoHS konform

Verpackungseinheiten:

24 Stück á 56 g

12 Stück á 115 g

10 Stück á 56 g, geblistert

Artikelnummer:

MIX.M.56

MIX.M.115

MIX.M.56-BK

Bergheimer Str. 15 | D-53909 Zülpich | Tel. 02252/94150 | info@marston-domsel.de
www.marston-domsel.de