Technische Information

MEGA 2020

- **Verklebt Metall, Keramik, Glas, Stein und eine Vielzahl von Kunststoffen.**
- **Ausgezeichnete Schlag-, Schäl- und Zugscherfestigkeiten**
- **Schnell zu fixieren.**
- **Witterungsbeständig.**
- **Benötigt nur eine geringe Oberflächenvorbereitung.**
- **Temperaturbeständig bis +120°C.**
- **Beständig gegen Benzin und Kerosin.**

BESCHREIBUNG:

Der 2-Komponenten-Hochleistungskleber **SANREMO MEGA 2020** ist dort einsetzbar, wo andere Kleber die geforderten Festigkeiten nicht erreichen. Der **SANREMO MEGA 2020 KLEBSTOFF** ist ein vielseitig anwendbarer, fugenfüllender Werkstoff. Der Klebstoff härtet zu einer festen, temperaturbeständigen Masse aus und ist gegen eine Vielzahl von chemischen Einflüssen beständig.

ANWENDUNG: Kleben von Metallen, einer Vielzahl von Kunststoffen wie: PVC, Acryl, Polyester, GFK, Vinylester, ABS, Epoxide, Thermoplasten, Glas/Glas uvm. Hochfestes, temperaturbeständiges Verkleben. Nach der Aushärtung bis 120°C belastbar. Verklebungen mit gleichen oder unterschiedlichen Materialkombinationen.

Nicht geeignet für dauerhaften Einsatz in Säuren, Basen und aggressive organische Lösungen wie: Toluol, Keton, Ester. Niederenergetische Kunststoffe sind nicht klebbar z.B.: PE, PP, Polyolefine, Fluorcarbonate,

VERARBEITUNG:

Vorbereitung: Die Klebeflächen müssen sauber, öl- und fettfrei sein.. (z.B. Reinigen mit SANREMO ACETON). Untergrund: Fest und tragfähig. Ausgezeichnete Ergebnisse werden durch ein mechanisches Aufrauen der Klebefläche erreicht.

Anwendung:

SANREMO MEGA 2020: Verschlusskappe abdrehen , Mischrohr auf Kartusche aufschrauben, Kartuscheninhalt auspressen. Komponente A +B werden im Mischrohr gemischt. Den ersten cm des ausgetretenen , gemischten Klebstoffes, nicht verwenden.

(Durch unterschiedliches eintreten der Komponenten in das Mischrohr zu Beginn des Auspressens , kann es zu einem ungleichen Vermischen der Komponenten kommen.)

Nachfolgenden Klebstoff verwenden. Innerhalb von 4 Minuten verarbeiten. Teile zusammenfügen und fixieren - 24 Stunden aushärten lassen (ca. 75% der Endfestigkeit schon nach 2 Stunden bei Raumtemperatur). Die Verarbeitung sollte bei Raumtemperatur (ca. +20°C) erfolgen. Höhere Temperaturen z. B. +40°C verkürzen die Positionier- und Aushärtezeiten um ca. 30%; niedrige Temperaturen um +10°C erhöhen die jeweiligen Zeiten um ca. 50%, bis ab +5°C fast keine Reaktion mehr erfolgt.

Die Abbindezeit verkürzt sich bei hohen Temperaturen, verlängert sich bei kühleren Temperaturen. Angebrochene Kartusche kühl und trocken lagern.

Größere Mengen entwickeln eine höhere thermische Reaktion und härten schneller aus. Bei der Aushärtung können gesundheitsschädliche und entzündliche Dämpfe entstehen. Produkt in gut gelüfteten Bereichen verwenden und persönlichen Kontakt minimieren.

ANWENDUNGSBEISPIELE:

Verwendung im Metallbau, Fahrzeug- und Karosseriebau, Modellbau, Kunststoffverarbeitung, Wintergartenbau, Schwimmbadtechnik, Apparatebau für die chemische Industrie uvm.

HINWEIS: Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir auf Grund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Auf Grund der Vielfalt können nicht alle möglichen Materialkombinationen u. konstruktive Gegebenheiten geprüft werden. Wir bitten daher, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

04.2019