

Technische Information

VEBATEC – SPRINT

Die 30 Minuten SPRINT – Verklebung FÜR INNEN- + AUSSENBEREICH

- Verkleben von: Beton, Holz, Dämmstoffen, Fliesen, Naturstein, Ankersystemen, uvm.
- Einkleben von Dübel, Gewindestangen
- Spaltüberbrückend bis 10 mm
- Reparatur von Beton u. Estrichen
- Schnelle Durchhärtung nach 5 Min. (23°C)
- Höchste Festigkeit bis max. 2400N/cm²
- Als Spachtelmasse verwendbar

BESCHREIBUNG: VEBATEC - SPRINT ist ein sehr schnell reagierender 2 - Komponenten Klebstoff mit sehr hoher Festigkeit. Der Klebstoff ist mit handelsüblichen Pistolen für 310 ml Kartuschen zu verarbeiten. Die angebrauchte Kartusche ist wiederverschließbar, der Restinhalt ist wiederverwendbar. VEBATEC - SPRINT ist bis 10 mm spaltüberbrückend, nach dem Aushärten schleifbar und überlackierbar. Für den Innen- und Außenbereich geeignet. Für Verklebungen die keiner bauaufsichtlichen Zulassung bedürfen. Durch die hohe Standfestigkeit sind Verklebungen in Zwangslagen möglich, z.B. Überkopf, ohne Abtropfen des Materials.

ANWENDUNG: Für den Innen- u. Außenbereich in Industrie, Handwerk u. Haushalt. Zur schnellen **Verklebung** der unterschiedlichsten Materialien mit- und untereinander z.B.: Beton, Holz, Dämmstoffe, Fliesen, Estrich, Naturstein uvm. Durch die schnelle Aushärtung auch sehr gut für **Montagezwecke** geeignet z.B: Dübel einkleben, Montage von Kabelbrücken, Rohrschellen, Anker, Befestigungselemente etc. Auch im Privatbereich gibt es ausreichende Möglichkeiten, wo schnelle und saubere Verklebungen erwünscht sind: Befestigungen von Schrankelementen, Fußbodenleisten, lockeren Fliesen, abgeplatzten Treppenstufen, Holzdecken, Einkleben von Dübel uvm. Auch für zu groß gebohrte Löcher ist VEBATEC – SPRINT die Lösung. Bei zu großen Bohrlöchern oder Rissen, werden diese ausgefüllt und der Dübel oder Anker eingelegt. Auch im Bodenbereich bei Rissen in Estrichen und Beton hat sich VEBATEC-SPRINT zur schnellen Reparatur bewährt, ist spachtelfähig und kann gegen null mm Schichtstärke ausgezogen werden.

TECHNISCHE DATEN:

Lieferform:	SPRINT 140 ml Kartusche
	SPRINT-PICCOLO 25 ml Kartusche
	SPRINT SPACHELMASSSE 1kg Gebinde
Lagerfähigkeit ungeöffnete Kartusche:	24 Monate
Lagerfähigkeit angebrochene Kartusche:	18 Monate
Verarbeitungstemperatur Untergrund:	+10°C - +40°C
Optimale Temperatur der Kartusche, beim Verarbeiten mit Mischdüse:	Ab +25°C
Temperaturbeständigkeit:	-20°C - +60°C
Zugfestigkeit (23°C):	Nach 30 min ca. 60 N/cm ² Nach 120 min ca. 130 N/cm ²
Nach 2 Tagen:	ca. 900 N/cm ²
Max. Endfestigkeit, nach ca. 7 Tagen:	ca. 2400 N/cm ²
Verarbeitungszeit:	ca. 3 – 5 Minuten bei +23°C
Belastbarkeit:	Temperaturabhängig nach ca. 30 Minuten bei +23°C.
Farbe (gemischt):	Dunkelgrau

GRUNDSÄTZLICH: Bei niedrigeren Temperaturen verlängert, bei höheren Temperaturen verkürzt sich die Verarbeitungs- und Aushärtezeit bei Klebstoffen. Je höher die Verarbeitungstemperatur der Kartusche, um so leichter ist der Klebstoff aus der Kartusche auszupressen. Bei niedriger Umgebungstemperatur muss die Kartusche auf mind. +25° C oder höher erwärmt werden, um ein leichtes Auspressen aus der Kartusche zu gewährleisten. (Praxistipp: Auf einem Heizkörper oder in der Jackentasche anwärmen)

WICHTIGE VERARBEITUNGSHINWEISE: ERSTEINSATZ VON NEUER KARTUSCHE 140ml

Bei 25ml Kartusche: statt mit Auspresspistole, die Kartusche per Hand auspressen.

1. Verschluss der Kartusche abschrauben
2. Geöffnete Kartusche mit der Auspresshülse in die Auspresspistole einlegen und betätigen, bis beide Komponenten (schwarz und weiss) gleichzeitig austreten. Ausgetretenes Material abwischen.
3. Jetzt Mischrohr aufschrauben und die Auspresspistole **langsam** betätigen – bis das Mischrohr gefüllt ist. Der austretende Klebstoff aus dem Mischrohr, der ersten 2 bis 3 Pistolenhübe, muss verworfen werden, bis der Klebstoff eine gleichmäßige dunkelgraue Färbung aufweist. Ist das nicht der Fall, ist der Klebstoff nicht optimal vermischt und härtet nicht aus. Der jetzt austretende Klebstoff hat eine gleichmäßige, dunkelgraue Farbe und kann verarbeitet werden. Der Gesamtinhalt der Kartusche ergibt ausgepresst eine Raupenlänge von ca. 220 cm. Bleibt ein Restinhalt in der Kartusche, wie folgt vorgehen um diesen wieder zu verwenden: **Möglichkeit 1:** Mischrohr aufgeschraubt lassen bis zum nächsten Einsatz.

Nur der Klebstoff in der Spitze des Mischrohres härtet aus.

Möglichkeit 2: Gebrauchtes Mischrohr entfernen, die Öffnungen der beiden Kammern sorgfältig reinigen und Verschlusskappe wieder aufschrauben.

VERWENDEN VON GEBRAUCHTER KARTUSCHE MIT

RESTINHALT: Gebrauchtes Mischrohr ist noch auf Kartusche aufgeschraubt: Altes Mischrohr entfernen, herausquellendes Material auffangen und entfernen. Neues Mischrohr aufschrauben und Material **langsam** auspressen.

Es ist ausreichend, zum Beginn nur noch eine ca 3-4 cm lange Klebstoffraupe zu werfen, bis die optimale Klebstoffmischung vorliegt. Genauso verfahren, wenn gebrauchte Kartusche mit Kunststoffkappe verschlossen wurde.

TIP: Direkt nach Beginn der Aushärtung, wenn der Klebstoff klebefrei und noch eine Reaktionswärme zu fühlen ist, kann überschüssiger Klebstoff mit einem Messer abgeschnitten werden. Bei weiter fortgeschrittener Aushärtung ist ein Entfernen nur noch mechanisch möglich. Nach der Aushärtung von VEBATEC – SPRINT können selbstschneidende Schrauben mit einem Elektroschrauber im Klebstoff befestigt werden.

HINWEIS: Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir auf Grund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Auf Grund der Vielfalt können nicht alle möglichen Materialkombinationen u. konstruktive Gegebenheiten geprüft werden. Wir bitten daher, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen.

04.2021